

# 2026 年长安镇“优才卡”发放抽签方案

根据《长安镇“优才卡”制度实施方案（2024 年修订）》第四条“优才卡的发放坚持‘先分类后抽签’、‘抽签’方案由‘优才卡管理机构’制定并委托独立第三方和公证机构具体实施”等规定，为确保“优才卡”发放工作公正、公开、公平开展，特制定本抽签方案。

为进一步提升便民服务水平，2026 年长安镇“优才卡”发放抽签仪式将采用网络现场直播的方式进行，直播平台为“长安人社医保”微信公众号，诚邀社会各界人士在线观看，共同监督见证抽签全过程。

## 一、抽签范围

根据《长安镇“优才卡”制度实施方案（2024 年修订）》规定，“优才卡”的发放规模根据长安镇经济发展水平和承载公共服务的能力，采用**定额发放**及**定向发放**两个方式，每年定额发放“优才卡”不超过 300 张，其中，学术技能型占 40%、经济及就业贡献型、企业推荐型分别占 30%。定向发放型根据申请量核定。各类型申请情况及抽签范围如下：

### （一）第一类“经济及就业贡献型”

符合条件的申请人共 188 人，超出发放名额，全部纳入抽签范围。按“经济及就业贡献型占 30%”的规定，将从 188 位申请人中抽取 90 位（中签率为 47.9%）作为第一类“经济及就业贡献型”优才卡的获得者。

## **(二) 第二类“学术技能型”**

符合条件的申请人共 237 人，超出发放名额，全部纳入抽签范围。按“学术技能型占 40%”的规定，将从 237 位申请人中抽取 120 位(中签率为 50.6%)作为第二类“学术技能型”优才卡的获得者。

## **(三) 第三类“企业推荐型”**

符合条件的申请人数共 326 人，超出发放名额，全部纳入抽签范围。按“企业推荐型占 30%”的规定，将从 326 位申请人中抽取 90 位(中签率为 27.6%)作为第三类“企业推荐型”优才卡的获得者。

## **(四) 第四类“定向发放型”**

符合条件的申请人共 30 人，根据申请量核定发放优才卡，无需抽签。

## **二、抽签编号**

本次抽签采取使用摇珠机随机摇出号码球作为中签号码的方法来确认中签人。抽签编号编排完成后，将发布至“东莞市人民政府门户网站长安镇频道”(<https://www.dg.gov.cn/changan/>)进行公示，申请人可自行登陆该网站查询抽签号码，被分配到的**组别号码**即作为抽签号码。

## **(五) 第一类“经济及就业贡献型”**

根据人数的实际情况，将从纳入抽签范围的 188 人中抽出 90 人作为中签人。具体抽签编号以系统申请编号的先后

顺序为准，按照 1、2、3...188 的顺序编排抽签号。

#### **(六) 第二类“学术技能型”**

根据人数的实际情况，将从纳入抽签范围的 237 人中抽出 120 人作为中签人。具体抽签编号以系统申请编号的先后顺序为准，按照 1、2、3...237 的顺序编排抽签号。

#### **(七) 第三类“企业推荐型”**

因摇珠机不能放置过多号码球，根据人数的实际情况，将纳入抽签范围的 326 人分成 A、B 两组，每组 163 人参与抽签，每组抽出 45 人作为中签人，两组共抽出 90 名中签人。

具体抽签编号以系统申请编号的先后顺序，A 组按照 A1、A2、A3...A163 的顺序编排抽签号，A 排满后排入 B 组，B 组按照 B1、B2、B3...B163 的顺序编排抽签号。

### **三、抽签时间**

2026 年 4 月 29 日（星期三）上午 9 时 30 分开始，预计抽签流程于当日 12 时结束。

### **四、抽签地点**

长安镇人才服务中心（长安镇东门中路 388 号长安镇智慧大厦 23A 楼）

### **五、抽签流程**

#### **(一) 摇珠机操作流程**

摇珠机号码以阿拉伯数字形式编印在乒乓球上，阿拉伯数字下面画一条横线。

1.插上电源，打开摇珠机后盖，将对应类型及数量的号

码球投入，关上盖板。投入号码球前，需再次核对号码球数量、编号与对应抽签类型是否一致，并由公证人员现场确认。

2.按下启动键，摇珠机开始工作，风叶搅动号码球并将号码球无规则打乱。

3.摇珠机风叶搅动若干次后，停止搅动，并随机流出一个号码球（机器启动一次连续抽出五个号码），球上的号码代表中签号码。

## （二）优才卡抽签流程

由长安镇“优才卡”抽签工作人员负责抽签工作。现场设主持人 1 名，抽签员 2 名，记录员 2 名，后勤工作人员 3 名。

由南华公证处对现场抽签过程进行公证，现场设公证人员 2 名。

邀请“经济及就业贡献型”“学术技能型”申请人代表及“企业推荐型”申请企业代表到抽签现场观看抽签过程，涉及申请人及企业代表约 60 人，其中“经济及就业贡献型”“学术技能型”根据申请人在系统申请编号的先后顺序选取前 30 名作为申请人代表；“企业推荐型”根据申请人在系统申请编号的先后顺序选取前 30 名的企业各派 1 人作为企业代表。

由媒体进行现场拍摄并跟踪报道。

### 1.试机流程

抽签员现场试机，按**摇珠机操作流程**按下按钮启动摇珠机，摇珠机工作后连续流出五个号码球；试机结束。抽签员将摇出的号码球放置回摇珠机后，确认机器操作正常，可以

开始抽签流程。

## 2. 第一类“经济及就业贡献型”抽签流程

(1) 抽签员将“经济及就业贡献型”字标志贴在摇珠机上;

(2) 以总人数 188 人核定 188 个号码球, 经公证人员确认后, 抽签员将号码球放入摇珠机;

(3) 抽签员按“摇珠机操作流程”抽出第 1 个号码球;

(4) 抽签员将号码球报给公证员确认并记录;

(5) 公证员确认后, 由主持人当场宣读号码;

(6) 主持人宣读号码后, 由记录员记录, 完成“经济及就业贡献型”第 1 个号码球全部抽签程序。

然后, 根据中签率 47.9%共抽出 90 个号码球, 作为“经济及就业贡献型”优才卡中签号码。

## 3. 第二类“学术技能型”抽签流程

(1) 抽签员将“学术技能型”字标志贴在摇珠机上;

(2) 以总人数 237 人核定 237 个号码球, 经公证人员确认后, 抽签员将号码球放入摇珠机;

(3) 抽签员按“摇珠机操作流程”抽出第 1 个号码球;

(4) 抽签员将号码球报给公证员确认并记录;

(5) 公证员确认后, 由主持人当场宣读号码;

(6) 主持人宣读号码后, 由记录员记录, 完成“学术技能型”第 1 个号码球全部抽签程序。

然后, 根据中签率 50.6%共抽出 120 个号码球, 作为“学

术技能型”优才卡中签号码。

#### 4. 第三类“企业推荐型”A组抽签流程

- (1) 抽签员将“企业推荐型”及“A”字标志贴在摇珠机上;
- (2) 以A组总人数163人核定163个号码球,经公证人员确认后,抽签员将号码球放入摇珠机;
- (3) 抽签员按“摇珠机操作流程”抽出第1个号码球;
- (4) 抽签员将号码球报给公证员确认并记录;
- (5) 公证员确认后,由主持人当场宣读号码;
- (6) 主持人宣读号码后,由记录员记录,完成A组第1个号码球全部抽签程序。

然后,根据中签率27.6%共抽出45个号码球,作为“企业推荐型”A组优才卡中签号码。

#### 5. 第三类“企业推荐型”B组抽签流程

- (1) 抽签员将“企业推荐型”及“B”字标志贴在摇珠机上;
- (2) 以B组总人数163人核定163个号码球,经公证人员确认后,抽签员将号码球放入摇珠机;
- (3) 抽签员按“摇珠机操作流程”抽出第1个号码球;
- (4) 抽签员将号码球报给公证员确认并记录;
- (5) 公证员确认后,由主持人当场宣读号码;
- (6) 主持人宣读号码后,由记录员记录,完成B组第1个号码球全部抽签程序。

然后,根据中签率27.6%共抽出45个号码球,作为“企业推荐型”B组优才卡中签号码。

## 六、名单公示

东莞市人力资源和社会保障局长安分局对中签人员名单进行网上公示,经公示无异议后,将抄送至长安镇“优才卡”工作小组成员单位。

## 七、应急处理

1.设备故障:若摇珠机在抽签过程中出现故障,在公证员的监督下由技术员排除故障后继续该类型的抽签流程。若故障无法现场排除的,在公证员的监督下由工作人员对现场予以封存,并择日对未抽签的编号继续进行抽签。

2.网络直播故障:提前准备备用网络设备及直播方案,若直播过程中出现网络中断等问题,及时切换至备用网络,保障直播顺利进行;若无法及时恢复直播,将在网络恢复后第一时间上传完整的抽签录像至相关平台。

3.其他突发情况:现场出现影响抽签工作正常进行的情况,抽签工作暂停,由工作人员现场处置相关问题;无法现场排除问题的,在公证员监督下由工作人员对现场予以封存,并择日对未抽签的编号继续进行抽签。